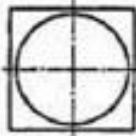

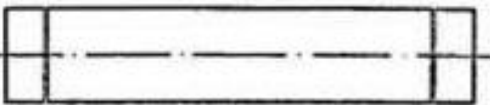
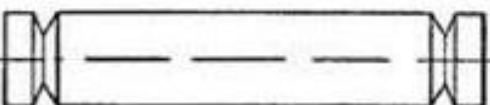
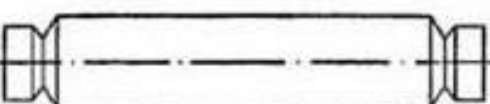
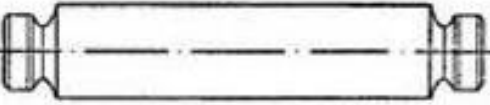


Технологическая карта по изготовлению скалки

№	Операция	Эскиз	Инструмент
1	Разметить на торцах круги $\varnothing 40$ мм		Циркуль, карандаш, линейка
2	Строгать цилиндр $\varnothing 40$ мм		Рубанок
3	Разметить пропилы и пропилить по периметру на глубину 10 мм		Линейка, карандаш, ножовка
4	Подрезать под углом 45° пазы на пропиленную глубину		Нож или стамеска, рубанок
5	Разметить на торцах круги $\varnothing 32$ мм и обработать концы скалки до этого размера		Циркуль, нож или стамеска
6	Обточить пазы круглым напильником до $\varnothing 18$ мм, сделать фаски и зашлифовать		Круглый напильник, нож, шкурка