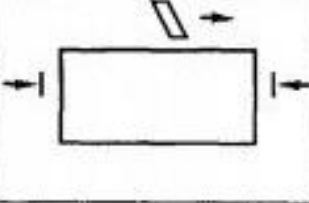
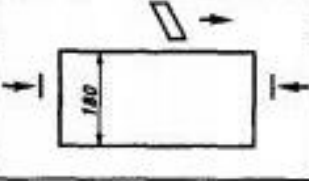
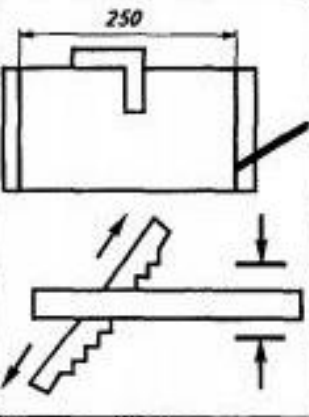
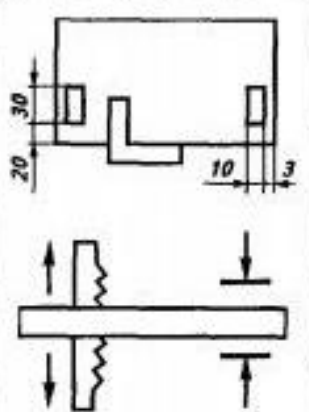


## Технологическая карта по изготовлению полочки

деталь	№ п/п	Последовательность выполнения работы	Графическое изображение	Инструменты, приспособления
1	2	3	4	5
1	1	Выбрать заготовку с учетом припусков на обработку и обработать базовую поверхность		Линейка, угольник, карандаш, верстак, рубанок
	2	Разметить заготовку по ширине и прострогать вторую кромку		Верстак, рубанок, линейка, карандаш
	3	Разметить заготовку по длине и отпилить припуски, сохраняя линии разметки		Верстак, ножовка, линейка, угольник, карандаш
	4	Разметить пазы и пропилить их лобзиком, шлифовать наружные поверхности		Верстак, лобзик, дрель, сверло, линейка, угольник, карандаш, шлифовальная шкурка